



**Seleção Mestrado 2019: resultados da 1ª Etapa  
(vaga: candidatos autodeclarados negros)**

nº	candidato	linha de pesquisa	LE	resultado Prova 1 (exame escrito)	situação final
1	Cynthia Fernandes Matias	PM	inglês	76	APROVADO
2	Hudson Ditherman Francisco Rosa	MC	francês	80	APROVADO
3	Isaac Luis de Souza Santos	EM	espanhol	75	APROVADO

Belo Horizonte, junho de 2019.

OBS.: A pontuação mínima para aprovação na Prova 1 (exame escrito) é de 70 pontos.

**APROVADO**  
Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Música - UFMG  
Reunião de: 7/05/19  
*[Assinatura]*  
Coordenador(a)